

FICHA SISTEMA RESITOP PAINT- EPOXI

(sobre hormigón)



- **DEFINICIÓN**

Pintura epoxi vía agua de 2 componentes, para el revestimiento, decoración y protección de superficies de hormigón en interiores.

Pintura Epoxi para imprimación y acabado en dos terminaciones. Una terminación con acabado mate y otra terminación en acabado brillo. De aplicación en interiores, pues su carácter epoxi las hace sensibles a los rayos UV.

Diseñada para garantizar máxima resistencia, seguridad y durabilidad.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Aparcamientos, garajes, naves industriales, almacenes....

Como tratamiento anticarburante, antipolvo y protección para hormigones.

Como construcción de capa de rodadura en hormigones, para alargar la vida de estos.



Fabricación y distribución de pinturas
al agua, resinas acrílicas y masillas

- **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Revestimiento de 0,1 a 0,2 mm de espesor, continuo, en colores y terminación lisa y suave para interiores. Superficie antipolvo y fácil de limpiar, sin juntas con excelente adherencia sobre soportes de hormigón, elevada resistencia al desgaste y elevada resistencia a la eventual caída químicos y carburantes.

Para zonas de tráfico medio - pesado a bajas velocidades, con buena resistencia a la maniobra de los vehículos pues reduce la fricción del vehículo con el soporte.

- **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**

Superficies de hormigón nuevo:

El hormigón deberá estar fratasado mecánicamente en un grado fino sin llegar a estar pulido, ser resistente, estar totalmente curado y libre de impurezas y de materiales sueltos o extraños. Si fuera necesario, las imperfecciones como fisuras o baches deberán ser reparadas. Se lijará la superficie con lija fina para abrir poro para asegurarnos de una buena absorción y haremos una posterior limpieza exhaustiva, antes de proceder a aplicar las capas de imprimación y de acabado.

Posteriormente aplicamos el sistema elegido.

- 1 capa imprimación EPOXOL MATE + 2 capas EPOXOL MATE
- 1 capa imprimación EPOXOL MATE + 2 capas EPOXOL BRILLO

Superficies de hormigón viejo:

El hormigón deberá estar en buen estado, ser resistente, estar totalmente curado y libre de impurezas, incluido grasas o aceites y de materiales sueltos o extraños. Si fuera necesario, las imperfecciones como fisuras o baches deberán ser reparadas. Se lijará o diamantará la superficie siempre con grano fino, según su estado para refinar, igualar, eliminar polución y abrir poro para asegurarnos de una buena absorción y haremos una posterior limpieza exhaustiva, antes de proceder a aplicar las capas de imprimación y de acabado.

Posteriormente aplicamos el sistema elegido.

- 1 capa imprimación EPOXOL + 2 capas EPOXOL MATE
- 1 capa imprimación EPOXOL + 2 capas EPOXOL BRILLO

Superficies ya pintadas con pintura Epoxi:

En los suelos ya pintados con pintura epoxi la preparación de la superficie es igualmente imprescindible. Verificar la correcta adherencia de la pintura vieja, ya que es la base en contacto con el pavimento. Si la pintura vieja esta correctamente adherida basta con lijar suavemente la vieja pintura para matizar el brillo así conseguiremos porosidad para una adherencia correcta entre capas. Si la pintura vieja esta mal adherida o tenemos duda de que sea así, se recomienda eliminar toda la pintura hasta el hormigón y partir de una superficie sana, procederemos como si fuera nueva.

- **PUESTA EN OBRA**

Aplicar con un rango de temperatura de 10 a 35 grados centígrados.

No aplicar ante inminente riesgo de lluvia y siempre sobre soportes secos y curados.

No aplicar una capa si no está seca la capa anterior y utilizar agua limpia para realizar las mezclas, la limpieza de herramientas y utensilios se hará con agua.

Los suelos que tienen humedad freática no son compatibles con la pintura epoxi. Por encima de humedades del 4% no se pueden pintar. Esta humedad “no visible a simple vista” ejerce una presión perpendicular hacia la superficie lo que podría ampollar e incluso arrancar el epoxi del soporte. En caso de duda, se deberá hacer una medición con un higrómetro para verificar si esta dentro de los límites.

- **PRODUCTOS COMPONENTES DEL SISTEMA**

EPOXOL

Pintura epoxi vía agua en emulsión altamente pigmentada utilizado como imprimación en su versión mate y como pintura final de sellado y acabado en su versión mate o brillo, que una vez aplicada sirve para dotar a las superficies pintadas de un acabado en color decorativo, de fácil limpieza y altamente resistente a la abrasión. Protege de la erosión a los pavimentos de hormigón sometidos a tráfico intenso, ataques químicos, sistemas de limpieza enérgicos, etc.

Aplicación de una capa de EPOXOL MATE a razón de 0,200 kg/m² como capa de imprimación y dos capas de EPOXOL mate o brillo como capas de acabado a razón de 0,120 kg/m² la primera capa y 0,120 kg/m² la segunda. Se puede aplicar con rastra de goma, rodillo, brocha o airless.

- **PROPIEDADES DEL SISTEMA ACABADO**

Espesor aproximado.....0,1 a 0,2 mm

Resistencia a la abrasión Taber UNE 48250

Frote contra muelas CS-17 – 500 ciclos.....68 mg

Frote contra muelas CS-17 – 1000 ciclos..... 145 mg

Adherencia por tracción UNE-EN ISO 4624

Adherencia al hormigón (Mpa).....> 3,0

Ensayo de fricción (Resbaladidad)

Criterio UNE – EN 12633

En húmedo..... Rd 24 ($15 < Rd \leq 35$) CLASE 1

- **OBSERVACIONES GENERALES**

La aplicación de los productos que componen el sistema debe realizarse por personal especializado. Una mala aplicación por falta de dotación o por su instalación en condiciones adversas puede acarrear un prematuro envejecimiento.

El secado y polimerización de las resinas debe realizarse con tiempo seco y en cualquier caso siempre por encima de +10 grados centígrados.

La puesta en servicio se hace en un plazo de quince días después de la aplicación de la última capa. Con esto conseguimos la polimerización total de las resinas en todas sus capas.

En reparaciones provenientes del movimiento de la solera, no se puede garantizar la no reproducción de estos desperfectos en el nuevo pavimento.

Observar las medidas de seguridad e higiene en el trabajo en vigor.

Eliminar los residuos mediante la contratación de un gestor autorizado.

Utilizar equipos de protección adecuados evitando en todo momento el contacto con la piel y los ojos.

Consultar en caso de duda con las fichas de seguridad de los productos.

Los envases deberán almacenarse en un lugar cubierto al resguardo de heladas y de la fuerte exposición al sol.